

パイロジン PX-3102 プライマー



大島工業株式会社

1. 系 統 エポキシ変性シリコーン系

2. 耐 熱 温 度 300℃

3. 特 徴 1) エポキシ変性シリコーン樹脂のため、密着性に優れている。 半長曝型下塗タイプ
2) 乾燥性が良く、作業性に優れている。
3) 長期曝露性が優れている。
4) 塩害仕様に適している。(2回塗り)

4. 塗 料 性 状

項 目		内 容			
容 姿		一液型			
荷 姿		16kg			
色 相		赤錆			
光 沢		—			
比 重 (20℃)	塗 料	1.42			
	揮 発 分	0.87			
粘 度 (20 ℃)		60KU			
不 揮 発 分		60%			
乾 燥 時 間	温 度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指 触	6H	2H	1H	30分
	乾 燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	180℃×20分			
標 準 膜 厚		50μm (25μm×2)			
引 火 点		15℃			
発 火 点		432℃			
爆発限界 (下限~上限)		1.1vol%~7vol%			
貯 蔵 期 間		6ヶ月			

5. 塗 装 基 準

項 目		内 容			
下 地 処 理 (※1)		サンドブラスト Sa2.5 / SP-10			
		電 動 工 具 St3 / SP-3			
熟 成 時 間		—			
可 使 時 間		—			
塗 装 方 法		刷毛、エアレス塗装			
理 論 塗 布 量		102g/m ² /回			
使 用 シ ン ナ ー		パイロジン Bシンナー			
塗 装 条 件	塗 装 方 法	刷 毛 塗 り	エアレススプレー		
	希 積 率	0~15%	0~20%		
	標 準 使 用 量 (※2)	128~170g/m ² /回	167~220g/m ² /回		
	膜 厚	25μm	25μm		
	ウエット膜厚	66μm	66μm		
エアレス塗装条件		1次圧5kg/cm ² 以上 2次圧145kg/cm ² 以上 チップNo.419(グラコ)			
塗 装 間 隔	温 度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最 小	24H	8H	6H	4H
	最 大	10日	10日	10日	10日

6. 曝 露 期 間

- (1) 1回塗 最低膜厚 25μm 1ヶ月~3ヶ月
(2) 2回塗 最低膜厚 50μm 3ヶ月~6ヶ月

7. 注 意 事 項

- (1) 塗装間隔が長期の場合、ご相談ください。
(2) 急激な加熱は膨れの発生につながりますので
徐々に加熱してください。
(3) 充分混合攪拌してご使用ください。

8. 関 連 法 規 則

項 目		内 容			
危 険 物 表 示		第4類第1石油類			
有 機 溶 剤 区 分		第2種有機溶剤			
有 害 物 質 表 示		キシレン、トルエン 1-ブタノール エチルベンゼン			
劇 物 表 示		—			
特 定 化 学 物 質		—			
法 定 貯 蔵 量		200L			

※1) プラスト処理が標準です。電動工具の場合は、St3以上の処理を行ってください。 ※2) 標準使用量は、従来の実数値に基づき算出。

注) 上記塗料性状は標準を示すもので若干の変動があります。

注) 標準膜厚を目安に塗装を行ってください。表示している膜厚は下限膜厚でない事に注意してください。

2024/6/20改訂