

パイロジン LL#600



大島工業株式会社

1. 系 統 シリコーン系
2. 耐 熱 温 度 600℃
3. 特 徴
- 1) 長期防食性が優れている。
 - 2) 長期曝露性が優れている。
 - 3) 耐熱防食性が優れている。

長曝型下塗タイプ

4. 塗 料 性 状

項 目		内 容			
容 姿		一溶液・一粉末型			
荷 姿		5kg・20kgセット			
色 相		グレー			
光 沢		—			
比 重 (20℃)	塗 料	2.7(混合時)			
	揮 発 分	0.87			
粘 度 (20℃)		60秒 (F.C.#4) (混合時)			
不 揮 発 分		80%(混合時)			
乾 燥 時 間	温 度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指 触	4H	1H	45分	30分
	乾 燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	150℃×30分			
標 準 膜 厚		50μm (25μm×2)			
引 火 点		溶液:23℃/粉末:情報なし			
発 火 点		溶液:432℃/粉末:600℃			
爆発限界 (下限~上限)		0.6vol%~7vol% (混合時)			
貯 蔵 期 間		6ヶ月			

5. 塗 装 基 準

項 目		内 容			
下 地 処 理		サンドブラスト Sa2.5 / SP-10			
調 合 法		溶液:粉末=25:75			
熟 成 時 間		—			
可 使 時 間		—			
塗 装 方 法		刷毛、エアレス塗装			
理 論 塗 布 量		178g/m ² /回			
使 用 シ ン ナ ー		パイロジン Bシンナー			
塗 装 条 件	塗 装 方 法	刷 毛 塗 り	エアレススプレー		
	希 積 率	0~5%	0~10%		
	標 準 使 用 量 (※1)	232~240g/m ² /回	278~300g/m ² /回		
	膜 厚	25μm	25μm		
	ウエット膜厚	72μm	72μm		
エアレス塗装条件		1次圧5kg/cm ² 以上 2次圧145kg/cm ² 以上 チップNo.417(グラコ)			
塗 装 間 隔	温 度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最 小	8H	3H	2H	2H
	最 大	6日	6日	6日	6日

6. 曝 露 期 間

- (1) 1回塗 最低膜厚 25μm 3ヶ月~6ヶ月
- (2) 2回塗 最低膜厚 50μm 6ヶ月~12ヶ月

7. 注 意 事 項

- (1) 混合後は、顔料の沈殿が激しいため、使用中でもよく攪拌してご使用ください。
- (2) 混合比率は必ず守り、充分混合攪拌してご使用ください。
- (3) 気泡が発生する場合がありますので、気泡が出た際は、ミストコート後に上塗を塗装してください。

8. 関 連 法 規 則

項 目	内 容	
	溶 液	粉 末
危 険 物 表 示	第4類第2石油類	—
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤	—
有 害 物 質 表 示	キシレン、トルエン 1-ブタノール エチルベンゼン	—
劇 物 表 示	—	—
特 定 化 学 物 質	—	—
法 定 貯 蔵 量	1,000L	—

※1) 標準使用量は、従来の実数値に基づき算出。

注) 上記塗料性状は標準を示すもので若干の変動があります。

注) 標準膜厚を目安に塗装を行ってください。表示している膜厚は下限膜厚でない事に注意してください。