

# パイロジン インナー7



大島工業株式会社

1. 系 統 特殊合成樹脂系

2. 耐熱温度 250℃

3. 特 徴

- 1) 耐亜硫酸・耐亜硝酸性が非常に優れている。
- 2) 腐食性ガス(酸性ガス)や露点腐食に強い抵抗性を示す。
- 3) 耐弗化水素性が優れている。
- 4) 常温で硬化する。
- 5) 耐薬品性に強固な抵抗を示す鱗片状黒鉛を配合する事で、強酸等のアタッキングを塗膜で遮断する性質を保有している。

耐熱・耐薬・耐水タイプ

4. 主な用途 耐熱薬品環境 主として煙突・煙道・ダクト・集塵機内面

## 5. 塗料性状

項目		内容				
容 姿		四液型(冬季:五液型)				
荷 姿		16kg				
色 相		ブラック				
光 沢		—				
比重 (20℃)	塗 料	主剤	硬化剤	促進剤A	促進剤B	遮断剤
	揮発分	1.20	1.16	0.94	1.00	0.90
粘度 (20℃)		82KU(主剤のみ)				
不揮発分		58%(主剤のみ)				
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	16H	10H	7H	4H	
	硬化	常温硬化				
標準膜厚		300μm(30μm, 90μm×3)				
		主剤	硬化剤	促進剤A	促進剤B	遮断剤
引火点		15℃	45.9℃	42.6℃	(※)	31℃
発火点		465℃	228℃	情報なし	370℃	情報なし
爆発限界(下限~上限)		1.1~12.8%	情報なし	情報なし	1.1~7%	情報なし
貯蔵期間		6ヶ月				

## 7. 注意事項

- (1) 反応硬化ですので必要量のみ調合してください。
- (2) 可使時間は4時間以内です。
- (3) 希釈及び洗浄は専用シンナーを使用してください。
- (4) 主剤に対し添加する硬化剤等の比率が少ないので、秤、シリンダー、ピペットを用いて添加量を正確に計測後、添加してください。
- (5) 塗料主剤及び添加剤は十分攪拌し、硬化剤は使用する直前に添加混合してください。  
また、添加剤と硬化剤を直接触れさせないでください。
- (6) 遮断剤は、最終工程の上塗り塗料にのみ添加してください。また、促進剤Bは冬季及び厳冬期にのみ添加してください。
- (7) 塗装面積が広い場合、先行塗りは30~40%希釈でのスプレー塗装も可能です。
- (※)引火点: 31℃(スチレン)、75℃(ジメチルアニリン)

※1) 標準使用量は、従来の実数値に基づき算出。

注) 上記塗料性状は標準を示すもので若干の変動があります。

注) 標準膜厚を目安に塗装を行ってください。表示している膜厚は下限膜厚でない事に注意してください。

## 6. 塗装基準

項目		内容			
下 地 処 理		サンドブラスト Sa2.5 / SP-10			
調 合 法		別紙参照			
熟 成 時 間		—			
可 使 時 間		4H			
塗 装 方 法		刷毛、エアレス塗装			
理 論 塗 布 量		86g/m <sup>2</sup> /回(30μm), 257g/m <sup>2</sup> /回(90μm)			
使 用 シ ン ナ ー		パイロジン TH-1242 シンナー			
塗 装 条 件	塗 装 方 法	刷毛塗り	エアレススプレー		
	希 積 率	20~40%	10~20%		
	標準使用量(※1)	100~130g/m <sup>2</sup> /回	365~419g/m <sup>2</sup> /回		
	膜 厚	30μm	90μm		
	ウェット膜厚	60μm	158μm		
エアレス塗装条件		1次圧5kg/cm <sup>2</sup> 以上 2次圧175kg/cm <sup>2</sup> 以上 チップNo.417(グラコ)			
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24H	12H~16H	10H	6H
	最大	3日	2日~3日	2日	2日

## 8. 関連法規則

項目	内容	
	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第1石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤	第2種有機溶剤
有害物質表示	スチレン、アセトン キシレン、エチルベンゼン ブチルカルビトール	過酸化水素 メチルエチルケトン
劇物表示	—	—
特定化学物質	—	—
法定貯蔵量	200L	1,000L

項目	促進剤A	促進剤B	空気遮断剤
	危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤	第2種有機溶剤	第2種有機溶剤
有害物質表示	キシレン、エチルベンゼン	スチレン	スチレン
劇物表示	—	—	—
特定化学物質	—	—	—
法定貯蔵量	1,000L	1,000L	1,000L