

パイロジン IN-HB



大島工業株式会社

1. 系 統 特殊変性シリコン系
2. 耐熱温度 200℃
3. 特 徴 1) 耐沸騰水性が優れている。
2) 耐薬品性が優れている。
3) 密着性が優れている。
4) 耐熱防食性が優れている。

沸騰水タイプ

4. 塗料性状

項目	内 容				
容 姿	二液型				
荷 姿	4.5kg・18kgセット				
色 相	グレー				
光 沢	—				
比重 (20℃)	塗料	主剤:1.55/硬化剤:0.87			
	揮発分	0.87			
粘度 (20℃)	130KU				
不揮発分	75%				
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	30H	15H	10H	5H
	乾燥	常温乾燥			
	硬化	常温硬化			
標準膜厚	230μm(30μm, 100μm×2)				
引火点	主剤:11.5℃/硬化剤:32℃				
発火点	主剤:480℃/硬化剤:367℃				
爆発限界(下限~上限)	主剤:1.27vol%~7vol%/硬化剤:1.45vol%~11.25vol%				
貯蔵期間	6ヶ月				

5. 塗装基準

項目	内 容				
下地処理	サンドブラスト Sa2.5 / SP-10				
調 合 法	主剤:硬化剤=86:14				
熟成時間	—				
可使時間	6H				
塗装方法	刷毛、エアレス塗装				
理論塗布量	84g/m ² /回(30μm), 279g/m ² /回(100μm)				
使用シンナー	パイロジン IN-HB シンナー				
塗装条件	塗装方法	刷毛塗り	エアレススプレー		
	希 積 率	10~40%	0~10%		
	標準使用量(※1)	124~143g/m ² /回	539~620g/m ² /回		
	膜 厚	30μm	100μm		
	ウェット膜厚	68μm	227μm		
エアレス塗装条件	1次圧5kg/cm ² 以上 2次圧175kg/cm ² 以上 チップNo.419(グラコ)				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	36H	12H	4H	3H
	最大	7日	7日	7日	7日

6. 容量

商品名	容量	主剤	硬化剤
IN-HB (二液型)	18kgセット	15.4kg	2.6kg
	4.5kgセット	3.85kg	0.65kg
IN-HB シンナー	16L	—	—
	4L	—	—

7. 注意事項

- (1) 塗装面積が広い場合、1層目は30~40%希釈でのスプレー塗装も可能です。

8. 関連法規則

項目	内 容	
	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第1石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤	第2種有機溶剤
有害物質表示	キシレン トルエン エチルベンゼン	1-ブタノール
劇物表示	—	—
特定化学物質	—	—
法定貯蔵量	200L	1,000L

※1) 標準使用量は、従来の実数値に基づき算出。

注) 上記塗料性状は標準を示すもので若干の変動があります。

注) 標準膜厚を目安に塗装を行ってください。表示している膜厚は下限膜厚でない事に注意してください。

2024/6/20改訂