

パイロジン CRT#200



大島工業株式会社

1. 系 統 エポキシ変性シリコン系

2. 耐 熱 温 度 200℃

3. 特 徴

- 1) 耐油性が優れている。
- 2) 耐薬品性が優れている。
- 3) 密着性が優れている。
- 4) 常温で硬化する。

耐熱・耐薬・耐水タイプ

4. 塗 料 性 状

| 項 目 | | 内 容 | | | |
|--------------|-------|--|-----|-----|-----|
| 容 姿 | | 二液型 | | | |
| 荷 姿 | | 4.5kg・18kgセット | | | |
| 色 相 | | グレー | | | |
| 光 沢 | | — | | | |
| 比 重 (20℃) | 塗 料 | 主剤:1.55/硬化剤:0.87 | | | |
| | 揮 発 分 | 0.87 | | | |
| 粘 度 (20℃) | | 130KU | | | |
| 不 揮 発 分 | | 75% | | | |
| 乾 燥 時 間 | 温 度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ | 40℃ |
| | 指 触 | 30H | 15H | 10H | 5H |
| | 乾 燥 | 常温乾燥 | | | |
| | 硬 化 | 常温硬化 | | | |
| 標 準 膜 厚 | | 200μm(30μm, 85μm×2) | | | |
| 引 火 点 | | 主剤:11.5℃/硬化剤:32℃ | | | |
| 発 火 点 | | 主剤:480℃/硬化剤:367℃ | | | |
| 爆発限界 (下限～上限) | | 主剤:1.27vol%～7vol%/硬化剤:1.45vol%～11.25vol% | | | |
| 貯 蔵 期 間 | | 6ヶ月 | | | |

5. 塗 装 基 準

| 項 目 | | 内 容 | | | |
|-------------|---------------|---|--------------|-----|-----|
| 下 地 処 理 | | サンドブラスト Sa2.5 / SP-10 | | | |
| 調 合 法 | | 主剤:硬化剤=86:14 | | | |
| 熟 成 時 間 | | — | | | |
| 可 使 時 間 | | 6H | | | |
| 塗 装 方 法 | | 刷毛、エアレス塗装 | | | |
| 理 論 塗 布 量 | | 84g/㎡/回(30μm), 238g/㎡/回(85μm) | | | |
| 使 用 シ ン ナ ー | | パイロジン CRT#200 シンナー | | | |
| 塗 装 条 件 | 塗 装 方 法 | 刷 毛 塗 り | エアレススプレー | | |
| | 希 積 率 | 10～40% | 0～10% | | |
| | 標 準 使 用 量(※1) | 124～143g/㎡/回 | 464～500g/㎡/回 | | |
| | 膜 厚 | 30μm | 85μm | | |
| | ウエット膜厚 | 70μm | 198μm | | |
| エアレス塗装条件 | | 1次圧5kg/cm ² 以上 2次圧175kg/cm ² 以上 チップNo.419(グラコ) | | | |
| 塗 装 間 隔 | 温 度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ | 40℃ |
| | 最 小 | 36H | 12H | 4H | 3H |
| | 最 大 | 7日 | 7日 | 7日 | 7日 |

6. 容 量

| 商品名 | 容量 | 主剤 | 硬化剤 |
|--------------|----------|--------|--------|
| CRT#200 | 18kgセット | 15.4kg | 2.6kg |
| | 4.5kgセット | 3.85kg | 0.65kg |
| CRT#200 シンナー | 16L | — | — |
| | 4L | — | — |

7. 注 意 事 項

(1) 塗装面積が広い場合、1層目は30～40%希釈でのスプレー塗装も可能です。

8. 関 連 法 規 則

| 項 目 | 内 容 | |
|-------------|-------------------------|----------|
| | 主 剤 | 硬 化 剤 |
| 危 険 物 表 示 | 第4類第1石油類 | 第4類第2石油類 |
| 有 機 溶 剤 区 分 | 第2種有機溶剤 | 第2種有機溶剤 |
| 有 害 物 質 表 示 | キシレン トルエン エチルベンゼン | 1-ブタノール |
| 劇 物 表 示 | — | — |
| 特 定 化 学 物 質 | — | — |
| 法 定 貯 蔵 量 | 200L | 1,000L |

※1) 標準使用量は、従来の実数値に基づき算出。

注) 上記塗料性状は標準を示すもので若干の変動があります。

注) 標準膜厚を目安に塗装を行ってください。表示している膜厚は下限膜厚でない事に注意してください。

2019/12/16改訂