

パイロジン スタック AC # 500



大島工業株式会社

1. 系 統 シリコン系
2. 耐 熱 温 度 400℃
3. 特 徴 1) 耐酸性が優れている。
2) 耐熱性が優れている。

耐薬タイプ

4. 塗 料 性 状

項 目		内 容			
容 姿		一液型			
荷 姿		4kg・16kg			
色 相		ブラック			
光 沢		艶なし			
比 重 (20℃)	塗 料	1.25			
	揮 発 分	0.87			
粘 度 (20 ℃)		73KU			
不 揮 発 分		56%			
乾 燥 時 間	温 度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指 触	6H	2H	1H	45分
	乾 燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	200℃×2H			
標 準 膜 厚		225 μ m (75 μ m × 3)			
引 火 点		22℃			
発 火 点		432℃			
爆発限界 (下限～上限)		1.1vol%～7.0vol%			
貯 蔵 期 間		6ヶ月			

5. 塗 装 基 準

項 目		内 容			
下 地 処 理		—			
調 合 法		—			
熟 成 時 間		—			
可 使 時 間		—			
塗 装 方 法		エアレス塗装			
理 論 塗 布 量		255g/m ² /回			
使 用 シ ン ナ ー		パイロジン Bシンナー			
塗 装 条 件	塗 装 方 法	エアレススプレー			
	希 釈 率	0～15%			
	標 準 使 用 量 (※1)	434～444g/m ² /回			
	膜 厚	75 μ m			
	ウエット膜厚	200 μ m			
エアレス塗装条件		1次圧5kg/cm ² 以上 2次圧145kg/cm ² 以上 チップNo.419(グラコ)			
塗 装 間 隔	温 度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最 小	8H	3H	3H	2H
	最 大	2日	2日	2日	2日

6. 注 意 事 項

- 塗装間隔を確実に守ること。
- 耐水性にやや難有り。
- 屋外・外装用には不向き。
- エアレス塗装機のフィルターは全て取り外してご使用ください。
- 充分混合攪拌してご使用ください。
- 下塗塗料としてLL#400をご使用ください。

7. 関 連 法 規 則

項 目	内 容
危 険 物 表 示	第4類第2石油類
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤
有 害 物 質 表 示	キシレン エチルベンゼン
劇 物 表 示	—
特 定 化 学 物 質	—
法 定 貯 蔵 量	1,000L

※1) 標準使用量は、従来の実数値に基づき算出。

注) 上記塗料性状は標準を示すもので若干の変動があります。

注) 標準膜厚を目安に塗装を行ってください。表示している膜厚は下限膜厚でない事に注意してください。

2019/12/16改訂