

パイロジン B#950 シルバー



大島工業株式会社

1. 系 統 シリコン系
2. 耐 熱 温 度 300℃
3. 特 徴 1) 耐熱性が優れている。
2) 耐候性が優れている。
3) 密着性が優れている。

一般耐熱上塗タイプ

4. 塗料性状

| 項目 | 内 容 | | | | |
|--------------|-----------------|----------|-----|-----|-----|
| 容 姿 | 一液型 | | | | |
| 荷 姿 | 4kg・15kg | | | | |
| 色 相 | シルバー | | | | |
| 光 沢 | — | | | | |
| 比 重 (20℃) | 塗 料 | 1.05 | | | |
| | 揮 発 分 | 0.87 | | | |
| 粘 度 (20 ℃) | 14秒 (F.C.#4) | | | | |
| 不 揮 発 分 | 36% | | | | |
| 乾 燥 時 間 | 温 度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ | 40℃ |
| | 指 触 | 6H | 1H | 45分 | 30分 |
| | 乾 燥 | 常温乾燥 | | | |
| | 硬化乾燥 | 180℃×30分 | | | |
| 標 準 膜 厚 | 24μm (12μm×2) | | | | |
| 引 火 点 | 26.5℃ | | | | |
| 発 火 点 | 432℃ | | | | |
| 爆発限界 (下限~上限) | 1.1vol%~7.0vol% | | | | |
| 貯 蔵 期 間 | 6ヶ月 | | | | |

5. 塗装基準

| 項目 | 内 容 | | | | |
|-------------|---|---------------------------|---------------------------|-----|-----|
| 下 地 処 理 | — | | | | |
| 調 合 法 | — | | | | |
| 熟 成 時 間 | — | | | | |
| 可 使 時 間 | — | | | | |
| 塗 装 方 法 | 刷毛、エアレス塗装 | | | | |
| 理 論 塗 布 量 | 55g/m ² /回 | | | | |
| 使 用 シ ン ナ ー | パイロジン Bシンナー | | | | |
| 塗 装 条 件 | 塗 装 方 法 | 刷 毛 塗 り | エアレススプレー | | |
| | 希 積 率 | 0~5% | 0~5% | | |
| | 標 準 使 用 量 (※1) | 72~110g/m ² /回 | 94~150g/m ² /回 | | |
| | 膜 厚 | 12μm | 12μm | | |
| | ウエット膜厚 | 47μm | 47μm | | |
| エアレス塗装条件 | 1次圧5kg/cm ² 以上 2次圧115kg/cm ² 以上 チップNo.417(グラコ) | | | | |
| 塗 装 間 隔 | 温 度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ | 40℃ |
| | 最 小 | 8H | 3H | 2H | 2H |
| | 最 大 | 6日 | 6日 | 6日 | 6日 |

6. 注意事項

- (1) 充分混合攪拌してご使用ください。
- (2) LLタイプへの上塗の場合は、エアレス塗装が望ましい。

7. 関連法規則

| 項目 | 内 容 |
|-------------|-----------------|
| 危 険 物 表 示 | 第4類第2石油類 |
| 有 機 溶 剤 区 分 | 第2種有機溶剤 |
| 有 害 物 質 表 示 | キシレン エチルベンゼン |
| 劇 物 表 示 | — |
| 特 定 化 学 物 質 | — |
| 法 定 貯 蔵 量 | 1,000L |

※1) 標準使用量は、従来の実数値に基づき算出。

注) 上記塗料性状は標準を示すもので若干の変動があります。

注) 標準膜厚を目安に塗装を行ってください。表示している膜厚は下限膜厚でない事に注意してください。

2024/6/20改訂