

# パイロジン B#1100 カラー



大島工業株式会社

1. 系 統 シリコーン系

2. 耐 熱 温 度 600℃

3. 特 徴  
 1) 耐熱性・保色性が優れている。  
 2) 耐候性に優れ、酸性ガス雰囲気強い。  
 3) 密着性が優れている。

一般耐熱上塗タイプ

## 4. 塗 料 性 状

項 目		内 容			
容 姿		一液型			
荷 姿		5kg・20kg			
色 相		各色			
光 沢		3分艶			
比 重 (20℃)	塗 料	1.27			
	揮 発 分	0.87			
粘 度 ( 20 ℃ )		30秒 (F.C.#4)			
不 揮 発 分		55%			
乾 燥 時 間	温 度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指 触	6H	2H	1H	30分
	乾 燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	180℃×30分			
標 準 膜 厚		50 μ m (25 μ m×2)			
引 火 点		26℃			
発 火 点		432℃			
爆発限界 (下限~上限)		1.1vol%~7.0vol%			
貯 蔵 期 間		6ヶ月			

## 5. 塗 装 基 準

項 目		内 容			
下 地 処 理		—			
調 合 法		—			
熟 成 時 間		—			
可 使 時 間		—			
塗 装 方 法		刷毛、エアレス塗装			
理 論 塗 布 量		93g/m <sup>2</sup> /回			
使 用 シ ン ナ ー		パイロジン Bシンナー			
塗 装 条 件	塗 装 方 法	刷 毛 塗 り	エアレススプレー		
	希 積 率	0~5%	0~5%		
	標 準 使 用 量 (※1)	121~160g/m <sup>2</sup> /回	159~210g/m <sup>2</sup> /回		
	膜 厚	25 μ m	25 μ m		
	ウエット膜厚	72 μ m	72 μ m		
エアレス塗装条件		1次圧5kg/cm <sup>2</sup> 以上 2次圧115kg/cm <sup>2</sup> 以上 チップNo.419(グラコ)			
塗 装 間 隔	温 度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最 小	24H	12H	8H	6H
	最 大	6日	6日	6日	6日

## 6. 注 意 事 項

- 色相により若干、艶、比重に差があります。
- 理論塗布量、標準使用量は、色相により若干変動します。
- LLタイプへの上塗の場合は、エアレス塗装が望ましい。

## 7. 関 連 法 規 則

項 目	内 容
危 険 物 表 示	第4類第2石油類
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤
有 害 物 質 表 示	キシレン エチルベンゼン
劇 物 表 示	—
特 定 化 学 物 質	セレン化カドミウム(赤・高彩度) 硫化カドミウム(赤・高彩度)
法 定 貯 蔵 量	1,000L

注)有害物質表示、特定化学物質は色相により異なる。

注)赤・高彩度でカドミウムを使用する場合の注意事項

弊社で使用するカドミウム顔料は焼成顔料につき毒物及び劇物には非該当ですが、各法規制には注意してください。

※1)標準使用量は、従来の実数値に基づき算出。

注)上記塗料性状は標準を示すもので若干の変動があります。

注)標準膜厚を目安に塗装を行ってください。表示している膜厚は下限膜厚でない事に注意してください。

2024/6/20改訂