

パイロジン B#1000 シルバー



大島工業株式会社

1. 系 統 シリコン系
2. 耐 熱 温 度 600℃
3. 特 徴 1) 耐熱性が優れている。
2) 耐候性が優れている。
3) 密着性が優れている。

一般耐熱上塗タイプ

4. 塗料性状

項目	内 容				
容 姿	一液型				
荷 姿	4kg・15kg				
色 相	シルバー				
光 沢	—				
比 重 (20℃)	塗 料	1.05			
	揮 発 分	0.87			
粘 度 (20 ℃)	14秒 (F.C.#4)				
不 揮 発 分	36%				
乾 燥 時 間	温 度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指 触	6H	1H	45分	30分
	乾 燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	180℃×30分			
標 準 膜 厚	24μm (12μm×2)				
引 火 点	26.5℃				
発 火 点	432℃				
爆発限界 (下限~上限)	1.1vol%~7.0vol%				
貯 蔵 期 間	6ヶ月				

5. 塗装基準

項目	内 容				
下 地 処 理	—				
調 合 法	—				
熟 成 時 間	—				
可 使 時 間	—				
塗 装 方 法	刷毛、エアレス塗装				
理 論 塗 布 量	55g/m ² /回				
使 用 シ ン ナ ー	パイロジン Bシンナー				
塗 装 条 件	塗 装 方 法	刷 毛 塗 り	エアレススプレー		
	希 積 率	0~5%	0~5%		
	標 準 使 用 量 (※1)	72~110g/m ² /回	94~150g/m ² /回		
	膜 厚	12μm	12μm		
	ウエット膜厚	47μm	47μm		
エアレス塗装条件	1次圧5kg/cm ² 以上 2次圧115kg/cm ² 以上				
	チップNo.417(グラコ)				
塗 装 間 隔	温 度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最 小	8H	3H	2H	2H
	最 大	6日	6日	6日	6日

6. 注意事項

- (1) 充分混合攪拌してご使用ください。
- (2) LLタイプへの上塗の場合は、エアレス塗装が望ましい。

7. 関連法規則

項目	内 容
危 険 物 表 示	第4類第2石油類
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤
有 害 物 質 表 示	キシレン エチルベンゼン
劇 物 表 示	—
特 定 化 学 物 質	—
法 定 貯 蔵 量	1,000L

※1) 標準使用量は、従来の実数値に基づき算出。

注) 上記塗料性状は標準を示すもので若干の変動があります。

注) 標準膜厚を目安に塗装を行ってください。表示している膜厚は下限膜厚でない事に注意してください。

2024/6/20改訂